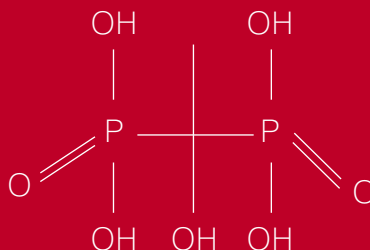


Российско-шведское совместное предприятие «Единая Торговая Система» является крупнейшим поставщиком импортного химического сырья в России. Мы имеем честь предложить Вам высококачественные Фосфоновые Кислоты HEDP и АТМР с приведенными характеристиками качества. В настоящее время благодаря высокому качеству предлагаемой продукции и конкурентоспособным ценам ETC занимает лидирующие позиции на Российском Рынке Химического Сырья.

1-Гидроксиэтилиден-1.1-Дифосфоновая кислота (HEDP)

CAS No.: 2809-21-4
Молекулярный вес: 206.03

Структура:



Спецификация

Свойство	Характеристика
Цвет	Прозрачная желтоватая жидкость
Содержание активного компонента	60±2%
Фосфорная Кислота (PO ₃)	2.0% max
Железо (Fe)	20ppm max
pH (1% водный раствор)	2.0 max
Cl	100 ppm max
Плотность(20°C), g/cm ³	1.44~1.47
Уксусная Кислота	1.0% max

Применение:

В настоящее время можно считать доказанным, что как при коррозии металла, так и при ее ингибировании определяющую роль играет поверхностное комплексообразование, а наиболее перспективными ингибиторами являются хелатообразующие реагенты. Благодаря специфической стереохимии и взаимному влиянию фосфоновых (-PO₃H₂) фрагментов эти соединения приобретает ряд уникальных свойств, одним из которых является возможность образования при определенных условиях мало-растворимых соединений, имеющих полимерное строение.

HEDP является очень мощным хилатным агентом, широко используемым в нефтяной промышленности в качестве ингибитора солеотложений нефтепромыслового оборудования в качестве комплексообразующего, а также для промывки трубопроводов при высоких температурах и значениях pH, стабилизатор в водоподготовке.

Одной из главных проблем большой и малой теплоэнергетики, всех отраслей промышленности и жилищно-коммунального комплекса является очистка и защита от накипи и коррозии систем тепло и водоснабжения. Решить задачу предотвращения образования накипи можно, используя производные фосфоновой кислоты, в частности, 1-гидроксиэтилидендифосфоновую (HEDP) или Аминотриметиленфосфоновую (АТМР) кислоту.

Метод водоподготовки с использованием ингибиторов накипеобразования и коррозии позволяет комплексно подойти к проблеме эксплуатации систем коммунального теплоснабжения: устранить накипь и коррозию не только в точке производства тепловой энергии, но и при ее транспортировке и в точке потребления.

(НЕРД)



Единая Торговая Система
www.utsrus.com

ЕТС

198216, Россия, С. Петербург,
Ленинский пр., 140-Л
тел. +7 812 703-103-5
факс +7 812 336-94-85
uts@utsrus.com

ЕТС-М

121351, Россия,
Москва,
ул. Ивана Франко, 48
тел./факс +7 095 737-55-49
uts_moscow@utsrus.com

ЕТС-УРАЛ

620016, Россия, Екатеринбург,
ул. Ак. Вонсовского, 1А, оф. 309
тел. +7 343 264-53-91
факс +7 343 264-53-92
ural@utsrus.com

ЕТС-Киев

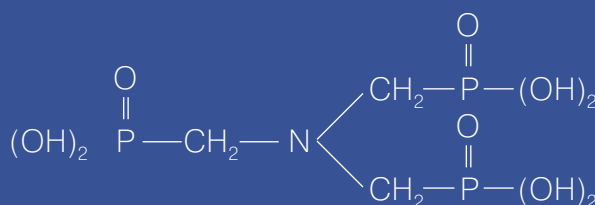
02090, Украина, Киев,
ул. Сосюры, 68, 4 этаж
тел. +380 44 502-5000
факс +380 44 502-5001
info@utsrus.kiev.ua

Российско-шведское совместное предприятие «Единая Торговая Система» является крупнейшим поставщиком импортного химического сырья в России. Мы имеем честь предложить Вам высококачественные Фосфоновые Кислоты HEDP и АТМР с приведенными характеристиками качества. В настоящее время благодаря высокому качеству предлагаемой продукции и конкурентоспособным ценам ETC занимает лидирующие позиции на Российском Рынке Химического Сырья.

Аминотриметиленфосфоновая кислота (АТМР)

CAS No.: 6419-19-8
Молекулярный вес: 299.05

Структура:



Спецификация

Свойство	Характеристика
Цвет	Прозрачная желтоватая жидкость
Содержание активного компонента	48-52%
Фосфорная Кислота (PO ₄)	0.8% max
Фосфорная Кислота (PO ₃)	0.3% max
Ca ²⁺ (CaCO ₃ мг/г)	350 min
Хлориды (Cl ⁻) %	1 max
РН (1% водн. р-р))	1-2,5
Железо (Fe)	20ppm max
Удельный вес	1,27-1,38

Применение:

Особенностью фосфорорганических кислот является их способность даже при малых концентрациях (0,5 - 3,0 г/м³) тормозить образование кристаллов карбоната кальция и предотвращать образование накипи. Это позволяет, постоянно добавляя в сетевую воду малые концентрации предотвращать образование новых отложений накипи и постепенно отмывать ранее накопившиеся.

Таким образом, применение HEDP и АТМР позволяет решить все четыре поставленные задачи – предотвращение образования накипи, ингибирование коррозии, удаление накипи и удаление продуктов коррозии – одновременно, причём при малых концентрациях реагента. Достаточно дозировать заданное количество кислоты в подпиточную воду теплосети, чтобы избежать образования накипи и удалить ранее образовавшуюся накипь, не прибегая к кислотным промывкам и механическим чисткам оборудования.

Экономический эффект при внедрении водоподготовки с использованием ингибиторов накипеобразования и коррозии достигается за счет:

- снижения стоимости подготовки воды для нужд теплоэнергетики в 2-3 раза;
- достижения безнакипного режима эксплуатации котловых агрегатов, теплообменного оборудования, тепловых сетей, а следовательно, сокращения затрат топлива на производство тепловой энергии на 10-15 процентов;
- снижения до минимума внутренней коррозии магистральных, разводящих и внутридомовых сетей, теплоэнергетического оборудования, затрат на текущий ремонт, перекладку и подготовку систем к отопительному сезону;
- удаления ранее образовавшихся накипи и отложений на внутренних поверхностях теплоэнергетического оборудования.

(АТМР)



Единая Торговая Система

www.utsrus.com

ЕТС

198216, Россия, С. Петербург,
Ленинский пр., 140-Л
тел. +7 812 703-103-5
факс +7 812 336-94-85
uts@utsrus.com

ЕТС-М

121351, Россия,
Москва,
ул. Ивана Франко, 48
тел./факс +7 095 737-55-49
uts_moscow@utsrus.com

ЕТС-УРАЛ

620016, Россия, Екатеринбург,
ул. Ак. Вонсовского, 1А, оф. 309
тел. +7 343 264-53-91
факс +7 343 264-53-92
ural@utsrus.com

ЕТС-Киев

02090, Украина, Киев,
ул. Сосюры, 68, 4 этаж
тел. +380 44 502-5000
факс +380 44 502-5001
info@utsrus.kiev.ua