

АОС – надежный поставщик химстойких смол

www.aoc-resins.com

Сегодня на наши вопросы отвечает Томаш Фишер. Специалист, отвечающий за бизнес АОС в Северной и Восточной Европе, а также в России и странах СНГ. АОС — это американский производитель полиэфирных смол, гелькоутов и пигментных паст с почти шестидесятилетней историей. Является одним из крупнейших производителей в мире. В Европе АОС представлен уже почти 15 лет, что позволило ему стать партнером для многих компаний из отрасли композитов. В течение 10 лет АОС успешно работает с группой компаний «ЕТС» в России и странах СНГ, являющейся одним из крупнейших дистрибьюторов продуктов для химической промышленности на этих рынках.



Что АОС предлагает своим клиентам из химстойких смол?

АОС один из самых опытных и известных производителей на рынке химстойких смол со своим брендом — Vipel. В нашем ассортименте присутствуют такие продукты, как: эпоксиноволачная смола Vipel F085, высокоэластичная эпоксивинилэфирная смола Vipel F017, бисфенол А винилэфирная смола F010 и терефталевая смола F774 с высокой степенью сшивки. Химстойкие смолы Vipel известны по всему миру более 40 лет.

При этом, АОС — это не только поставщик смол. Мы полностью отвечаем за все цепочку подбора смолы и стараемся учесть все факторы, начиная с того о каком изделии идет речь, методе переработки смолы, составе агрессивной среды и ее концентрации, а также температуре при которой будет работать изделие. Мы также рекомендуем «послоевку» для химстойкого слоя изделия и даем дополнительные рекомендации, если в том есть необходимость.

АОС — надежный поставщик, который старается предусмотреть все нюансы, которые могут возникнуть при работе с клиентом. Мы считаем, что такой подход позволяет заработать доверие и продемонстрировать высокий уровень ответственности в работе с любым партнером.

Какие тренды на рынке химстойких смол Вы видите?

АОС в течении многих лет проводит исследовательские работы. Мы изучаем рынок и видим, что отрасль развивается и становится более требовательной к комфорту жизни, безопасности производства и снижению массы изделий. Например, в случае использования углеродного волокна в инфузии мы предлагаем решения на основе специальных эпоксивинилэфирных смол, которые демонстрируют улучшенную смачиваемость и межслоевую проч-

ность, по сравнению с эпоксидными связующими. Это позволяет снизить издержки при производстве изделия, ускорить процесс и повысить качество. Также наши смолы отлично приспособлены к изготовлению больших углепластиковых изделий без постотверждения, в отличие от эпоксидных составов.

Какие вызовы и требования вы видите на рынке химстойких смол?

Одно из важнейших требований — это смолы с термостойкостью +200°C при толщине ламината 7–12 мм. Высокая прочность также требует модификации смол для химстойких применений. Поэтому мы вкладываем средства и время в исследовательские проекты. Экологические требования являются обязательными во многих современных проектах. АОС поддерживает и эти начинания представляя широкий спектр смол с низким содержанием стирола и смол на основе сырья вторичной переработки. Примером такой смолы из вторичного сырья является Vipel F774, разработанная под емкости подземного хранения топлива, которое содержит следы кислорода, что повышает его коррозионное воздействие.

Есть разные пути по снижению вредного воздействия на окружающую среду. АОС имеет большие успехи в области снижения уровня стирола в смолах. С другой стороны смолы без содержания стирола были разработаны, как часть проектов по защите экологии. Подобные бесстирольные смолы, производимые АОС, известны во всем мире и используются для санации трубопроводов. АОС предлагает для санации (релейнинга) не только смолы, отверждаемые при повышенной температуре, но и УФ-отверждаемые связующие.

Еще одним крайне важным направлением для АОС является рынок емкостей, контактирующих с продуктами и водой. Vipel F010-H2O-00 это смола, одобренная для контакта с питьевой водой. Она сертифицирована по NSF/ANSI 61 для изготовления защитного слоя трубопроводов, как внутримдомовых, так и промышленных, а также емкостей для хранения воды. Если производитель подобных изделий следует нашим инструкциям и использует необходимые ингредиенты, то ему не требуется проходить дополнительную сертификацию по стандарту NSF/ANSI 61. Дополнительная сертификация по данному стандарту требует разрушающих испытаний, как минимум одного изделия. **КМ**