

ETC

Группа Компаний
«Единая Торговая Система»



Сиккативы **DURA**

www.utsrus.com

Свойства покрытий на основе алкидных смол (время высыхания, твердость, блеск) в значительной мере зависят от качества используемого сиккатива – основного компонента, отвечающего за процесс сушки. В свою очередь, качество сиккатива определяется как его природой — типом используемой кислоты и металла, так и технологическими особенностями его производства. Группа компаний «Единая Торговая Система» предлагает Вам широкую гамму продуктов гарантированно высокого качества от известного производителя DURA.

Сиккативы для органорастворимых систем

Монометалльные сиккативы

- DUROCT Ca 5, 10
- DUROCT Co 10, 12
- DUROCT Mn 10
- DUROCT Pb 36
- DUROCT Sr 10
- DUROCT Zn 12
- DUROCT Zr 18,24

Сиккативы для водоосновных систем

- DUROCT WR Series
- DUROCT WDS Series

Антипенкообразователь

МЕКО – метилэтилкетоксим 99,5 %

Первичные (поверхностные) сиккативы

Действуют в качестве катализаторов окисления

Кобальт

- наиболее широко используемый первичный сиккатив;
- требует наименьшей дозировки при быстром формировании покрытий;
- меньше воздействует на изменение цвета пленки во влажном состоянии и на старение пленки по сравнению с другими первичными сиккативами;
- использование в чистом виде может вызывать нежелательный эффект сморщивания пленки.

Рекомендуемые количества кобальтового сиккатива: 0.05-0.10% металла на сухой остаток смолы.

Марганец

- используется для цветных эмалей;
- формирует покрытие при более низкой температуре, чем кобальтовый сиккатив;
- пленки, содержащие марганец, менее подвержены сморщиванию в условиях высокой влажности.

Рекомендуемые количества: 0.06-0.12% металла на сухое вещество.

Объемные сиккативы

Обеспечивают покрытие равномерную скорость высыхания по всему объему.

Цирконий

- гораздо менее токсичен, чем свинцовый сиккатив;
- используется в декоративных покрытиях, как альтернатива свинцовому сиккативу;
- повышает прочность пленки.

Рекомендуемые количества: 0.1-0.5% металла на сухой остаток.

Свинец

- широко используемый экономичный сиккатив;
- используется в промышленных и декоративных покрытиях;
- повышает долговечность пленки, повышает водостойкость и устойчивость к соляному туману в защитных покрытиях по металлу.

Рекомендуемые количества: 0.6-1.5% металла на сухое вещество.

Стронций

- мало токсичный, обеспечивает равномерное высыхание в условиях низкой температуры и высокой влажности.

Рекомендованная дозировка 0.2-0.5% металла на сухой остаток смолы.

Вспомогательные сиккативы

Применяются в качестве модификаторов других сиккативов, как самостоятельные, не используются.

Кальций

- сохраняет пленку «открытой», что способствует отверждению всего слоя пленки в объеме;
- участвует в распределении пигмента в объеме материала на стадии диспергирования.

Рекомендуемые количества: 0.10-0.25% металла на сухое вещество.

Цинк

- сохраняет пленку «открытой», что способствует отверждению всего слоя пленки в объеме;
- предотвращает эффект сморщивания пленки покрытия («апельсиновая корка»)

Рекомендуемые количества: 0.10-0.20% металла на сухое вещество.

Сиккативы для водоосновных покрытий

В настоящее время все больший интерес приобретают алкидные системы на водной основе, обладающие рядом преимуществ:

- Низкое содержание легколетучих компонентов
- Легкость в использовании
- Экономичность

Как и в любой алкидной системе для оптимальной работы важно иметь правильную комбинацию сиккативов. С появлением более технологичных водных систем использование обычных сиккативов стало приводить к проблемам: плохое начальное высыхание, потери при сушке, низкая стабильность при хранении, несовместимость смол, поверхностные дефекты и низкий блеск.

Для решения перечисленных проблем компания "DURA" разработала продукты серии DUROCT WR и серии DUROCT WDS.

Сиккативы серии DUROCT WR и серии DUROCT WDS поставляются под заказ.

Антипенкообразователь

МЕКО (метилэтилкетоксим) — эффективный антипенкообразователь, который временно переводит в комплекс активный сиккатив (предотвращая, таким образом, образование поверхностной пленки). Введение его в ЛКМ позволяет существенно увеличить срок хранения готового ЛКМ, не теряя при этом внешнего вида.



**Группа Компаний
«Единая Торговая Система»**

Санкт-Петербург, головной офис

Ленинский пр., 140-Л
тел. +7 812 703 103 5
факс +7 812 336 94 85
uts@utsrus.com

Ростов-на-Дону

ул. 50-летия Ростсельмаша, д. 1/52
тел. +7 863 203 70 67
факс +7 863 203 70 66
uts-yug@utsrus.com

Москва

ул. Ивана Франко, 48
тел./факс +7 495 660 20 68
uts_moscow@utsrus.com

Киев

ул. Сосюры, 68, 4 этаж
тел. +380 44 502 50 00
факс +380 44 502 50 01
info@utsrus.kiev.ua

Екатеринбург

ул. Академика Вонсовского, 1А, оф.309
тел. +7 343 226 04 56
факс +7 343 211 84 19
ural@utsrus.com

Алматы

Красногвардейский тракт №419
тел. + 7 727 235 96 06
факс + 7 727 235 93 55
kanat@utsrus.com

Новосибирск

ул. Северный проезд (Кировский р-н) д.33, 3-ий этаж
тел./факс +7 383 215 38 03, +7 383 315 13 13
utssib@utsrus.com

Минск

ул. Бегомльская, 23
тел. +375 17 289 84 74
факс +375 17 289 84 75
uts-bel@utsrus.com