Сиккативы Rockwood Pigments

Великобритания

ETC

Группа компаний
«Единая Торговая Система»

Во многом, качество алкидных покрытий и их основные параметры (время высыхания, твердость, блеск) зависят от качества используемого сиккатива – как основного компонента, отвечающего за процесс сушки. И в этом плане Группа компаний “Единая Торговая Система” предлагает Вам широкую гамму продуктов гарантированно высокого качества от известного европейского производителя.

Сиккативы для органорастворимых систем

Монометальные сиккативы

— DURHAM Ba 12.5
— DURHAM Ca 5, 10
— DURHAM Ce 10
— DURHAM Co 10, 12
— DURHAM Cr 5
— DURHAM Cu 6, 8
— DURHAM Fe 6, 9
— DURHAM K 10, 15
— DURHAM Li 2.8
— DURHAM Mn 6, 10
— DURHAM Pb 36
— DURHAM Sr 18, 24
— DURHAM Zn 12, 22
— DURHAM Zr 12, 18

Смесевые сиккативы

—NUODEX Combi BSR (Co, Sr, Ca)
—NUODEX Combi HS (Co, Ca, Zr)
—NUODEX Combi APB (Co, Ca, Zr)
—NUODEX Combi QS (Co, Ca, Zn, K)

Сиккативы для водоосновных систем

Монометальные сиккативы

—NUODEX WEB Co 6, 8
—NUODEX WEB Mn 9
—DURHAM Ca 10WM
—DURHAM Co 10WM
—DURHAM Mn 10WM
—DURHAM Sr 10WM
—DURHAM Zr 10WM

Смесевые сиккативы

NUODEX WEB Combi AQ (Co, Li, Zr)

Антипленкообразователь EXKIN 2 – метилэтилкетоксим 99,5%

Первичные (поверхностные) сиккативы

Действуют в качестве катализаторов окисления

Кобальт

• наиболее широко используемый первичный сиккатив;
• требует наименьшей дозировки при быстром формировании покрытий;
• меньше воздействует на изменение цвета пленки во влажном состоянии и на старение пленки по сравнению с другими первичными сиккативами;
• использование в чистом виде может вызывать нежелательный эффект сморщивания пленки.

Рекомендуемые количества кобальтового сиккатива: 0.05-0.10% металла на сухой остаток смолы.

Марганец

• используется для цветных эмалей;
• формирует покрытие при более низкой температуре, чем кобальтовый сиккатив;
• пленки, содержащие марганец, менее подвержены сморщиванию в условиях высокой влажности.

Рекомендуемые количества: 0.06-0.12% металла на сухое вещество.

Железо

• проявляет активность при высоких температурах, в основном применяется только в финишных покрытиях горячей сушки;
• широко применяется в материалах с высокой вязкостью, способствует формированию эластичных пленок с хорошим глянцем;
• эффективное средство диспергирования для углеродного пигмента (черная пигментная сажа);
• улучшает высыхание пленки по всему объему;
• рекомендован для эмалей темного цвета.

Рекомендуемые количества: 0.02-0.05% металла на сухое вещество, 0.03% для горячей сушки.

Церий

• первичный сиккатив только для покрытий горячей сушки (в основном для финишных покрытий);
• не вызывают изменения цвета, рекомендуется для белых покрытий горячей сушки.

Рекомендуемые количества: 0.1-0.2% металла на сухое вещество.

Объемные сиккативы

Обеспечивают покрытию равномерную скорость высыхания по всему объему.

Цирконий

• гораздо менее токсичен, чем свинцовый сиккатив;
• используется в декоративных покрытиях, как альтерна-

тива свинцовому сиккативу;
• повышает прочность пленки.
Рекомендуемые количества: 0.1-0.5% металла на сухой остаток.

Свинец
• широко используемый экономичный сиккатив;
• используется в промышленных и декоративных покрытиях;
• повышает долговечность пленки, повышает водостойкость и устойчивость к соляному туману в защитных покрытиях по металлу.

Рекомендуемые количества: 0.6-1.5% металла на сухое вещество.

Стронций
• мало токсичный, обеспечивает равномерное высыхание в условиях низкой температуры и высокой влажности.

Рекомендуемые количества 0.2-0.5% металла на сухой остаток смолы.

Литий
• особенно эффективен при температуре ниже 10°С;
• в покрытиях с высоким содержанием сухого остатка уменьшает эффект сморщивания пленки покрытия («апельсиновая корка»);
• следует придерживаться рекомендуемой дозировки.

Рекомендуемые количества: 0.01-0.02% металла на сухое вещество.

Вспомогательные сиккативы

Применяются в качестве модификаторов других сиккативов, как самостоятельные, не используются.

Кальций
• сохраняет пленку “открытой”, что способствует отверждению всего слоя пленки в объеме;
• участвует в распределении пигмента в объеме материала на стадии диспергирования;
Рекомендуемые количества: 0.10-0.25% металла на сухое вещество.

Барий
• является смачивающим агентом для пигментов и наполнителей;
• улучшает глянец и снижает потерю основных сиккативов при сорбции на поверхности твердой фазы пигментной части;
• в сочетании с сиккативом кобальта способствует высыханию всего слоя в объеме.
Рекомендуемые количества: 0.10-0.25% металла на сухое вещество.

Цинк
• сохраняет пленку “открытой”, что способствует отверждению всего слоя пленки в объеме;
• предотвращает эффект сморщивания пленки покрытия («апельсиновая корка»)
Рекомендуемые количества: 0.10-0.20% металла на сухое вещество.

Сиккативы для водоосновных покрытий

В настоящее время все больший интерес приобретают алкидные системы на водной основе, обладающие рядом преимуществ:

• Низкое содержание легколетучих компонентов
• Легкость в использовании
• Экономичность

Как и в любой алкидной системе для оптимальной работы важно иметь правильную комбинацию сиккативов. С появлением более технологичных водных систем использование обычных сиккативов стало приводить к проблемам: плохое начальное высыхание, потери при сушке, низкая стабильность при хранении, несовместимость смол, поверхностные дефекты и низкий блеск.

Для решение перечисленных проблем компания “Rockwood Pigments” разработала продукты серии Durham WM (водорастворимые) и серии Nuodex WEB (водоразбавляемые).

Сиккативы серии Durham WM и серии Nuodex WEB показали, что имеют преимущества по сравнению с обычными сиккативами:

• совместимы с алкидами и водой – легкость использования;
• обеспечивают эффективное высыхание;
• сохраняют цвет и блеск покрытия;
• способствуют быстрому набору твердости покрытия;
• стабилизируют конечный продукт при хранении;

Антипленкообразователь

В ассортименте компании “Rockwood Pigments” имеется продукт под маркой Exkin 2, который представляет собой метилэтилкетоксим - эффективный антипленкообразователь, который временно переводит в комплекс активный сиккатив (предотвращая таким образом образование поверхностной пленки). Введение его в ЛКМ позволяет существенно увеличить срок хранения готового ЛКМ, не теряя при этом внешнего вида.

Группа компаний
«Единая Торговая Система»

ООО “Единая Торговая Система”
Головной офис

198216, Россия, Санкт-Петербург, Ленинский пр., 140-Л
тел. +7 812 703-103-5, +7 812 336-94-84, факс +7 812 336-94-85
e-mail: uts@utsrus.com

ООО “ЕТС-М”

121351, Россия, Москва, ул. Ивана Франко, 48
тел./факс +7 495 737-55-49
e-mail: uts_moscow@utsrus.com

United Trading System Scandinavia AB

Box 187, SE-265 22, Astorp, Sweden
phone +46 42 66767, fax +46 8 50 311319
e-mail: uts@uts.se

ООО “Единая Торговая Система - Урал”

620016 Россия, Екатеринбург,
ул.Академика Вонсовского, 1А, оф.309
тел. +7 343 264-53-91, факс +7 343 264-53-92
e-mail: ural@utsrus.com

Иридий

630052, Россия, Новосибирск, ул. Толмачевская, 43/1
тел. +7 383 303-16-64, факс +7 383 303-18-90
e-mail: iridium@online.nsk.su

ООО “ЕТС-Киев”

02090, Украина, Киев, ул. Сосюры, 68, 4 этаж
тел. +380 44 502-50-00, факс +380 44 502-50-01
e-mail: info@utsrus.kiev.ua

ТОО “Единая Торговая Система - Казахстан”

050039, Казахстан, Алматы, ул. Домбровского, 3а
тел. 8(727) 251-96-88, факс 8(727) 251-59-95
e-mail: marat.idrisov@utsrus.com

ООО “Смартстрой”

Республика Беларусь, 220046, Минск, ул. Радиальная, 15
тел.: +375 17 295-69-03, +375 17 295-49-19, факс +375 17 295-75-08
e-mail: smartstroy.tech@mail.ru

www utsrus.com