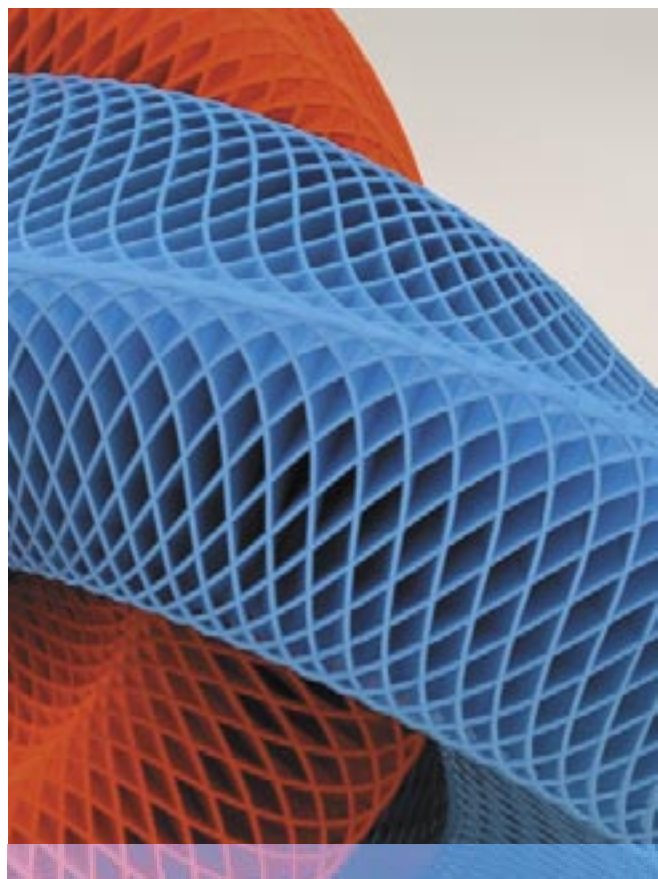
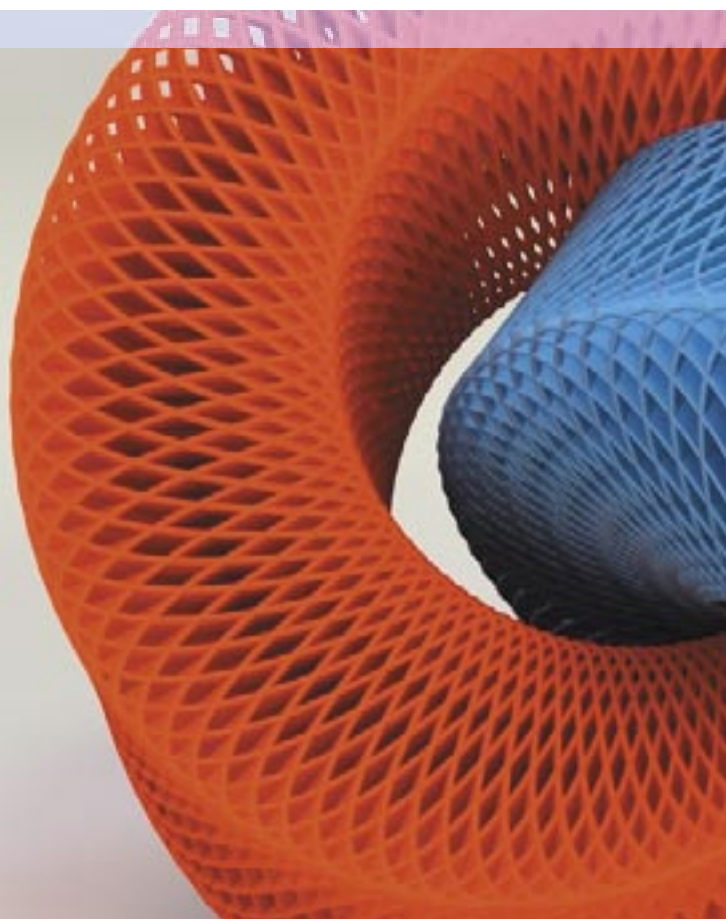


ETC

Группа Компаний
«Единая Торговая Система»



Связующие
для производства
ЛКМ
промышленного
назначения



К ЛКМ промышленного назначения относятся широкий спектр материалов, обладающих специальными эксплуатационными и защитными свойствами. Такие материалы позволяют получать покрытия, обладающие повышенной атмосферной, химической и коррозионной стойкостью, износостойкостью, физико-механическими характеристиками.

Одним, из наиболее распространённых типов органоразбавляемых ЛКМ промышленного назначения, являются ЛКМ на основе сополимеров винилхлорида, хлорированного поливинилхлорида и поливинилбутиралей.

Виниловые сополимеры производства WWP (Бразилия) VINISOL H

Аналог сополимеров:
A15 (ТУ113-01-17-20-76), UCAR WNH (DOW),
Solbin C (Nissin Chemical),
Vinnol H15/50 (Wacker)

Описание:
Vinisol H Сополимер винилхлорида и винилацетата. Совместим с другими полимерами на основе винилхлорида, а также почти со всеми винилацетатными и акрилатными полимерами.

Область применения:
Виниловые краски (XC, XB)
Виниловые краски
Краски для трафаретной печати
Краски для печати на полимерной пленке
Антикоррозионные краски
Декоративные краски для виниловых игрушек
Основа для лака для ногтей
Адгезивы и лаки

Основные характеристики

	Показатель	Единица
Летучие вещества	Макс. 2.00	%
Винилацетат	15 ± 1.5	%
Винилхлорид	84.5 ± 1.5	%
Вязкость по Брукфилду в этилацетате	Макс.600	сП
Внешний вид пленки	Прозрачный	-



VINISOL OH

Аналог сополимеров:
A15 O (ТУ113-01-17-20-76),
UCAR VAGH, VROH, VAGF (DOW),
Vinnol E15/48A (Wacker)

Описание:

Vinisol OH Терполимер винилхлорида, винилацетата и гидроксипропилакрилата

Присутствие гидроксильных групп придает повышенную совместимость с некоторыми другими типами полимеров, включая определенные алкидные смолы и некоторые виды полиуретанов. Присутствие гидроксильной группы в молекуле обеспечивает «сшивание» в системах (би-компонент), которые требуют превосходной адгезии, а также эластичность, прочность и химическую устойчивость. Краски на основе этой смолы проявляют хорошую адгезию к древесине, бумаге и пластику.

Область применения:

Краски для обуви на полиуретане (ПУ)
Печатные краски для упаковки
Антикоррозионные краски
Краски с высокой химической устойчивостью
Печатные краски для кожи, бумаги и пластика
Краски для древесины типа «грунтовка/герметик» для мебели
Краски для пластмассовых частей автомобиля

Основные характеристики

	Показатель	Единица
Летучие вещества	Макс. 2.00	%
Винилацетат	11 ± 1.0	%
Винилхлорид	81.0 ± 2.0	%
Гидроксипропилакрилат	8.0 ± 1.0	%
Вязкость по Брукфилду в этилацетате	Макс.500	сП
Внешний вид пленки	Прозрачный	-

VINISOL COOH

Аналог сополимеров:
A15 KP (ТУ113-01-17-20-76),
UCAR VMCH, VMCC, VMCA (DOW),
Vinnol E15/45M (Wacker)

Описание:

Vinisol COOH Терполимер винилхлорида, винилацетата, и монобутилмалеината

Карбоксильные группы полимера вступают в реакцию, образуя сильные ионные связи со многими субстратами металлов. Vinisol COOH обладает превосходной адгезией к стали, (в т.ч. к гальванизированной стали) и алюминию.

Область применения:

Адгезивы для упаковки типа "blister" для фармацевтических и пищевых продуктов
Печатные краски для упаковки
Печатные краски для металлических частей
Грунтовки для металла
Адгезивы для связки скрепок и гвоздей
Адгезивы для крышек для бутылок и банок
Адгезивы для кабелей
Антикоррозионные краски

Основные характеристики

	Показатель	Единица
Летучие вещества	Макс. 2.00	%
Винилацетат	12 ± 1.0	%
Винилхлорид	82.0 ± 2.0	%
Монобутилмалеат	6.0 ± 1.0	%
Вязкость по Брукфилду в этилацетате	Макс.600	сП
Внешний вид пленки	Прозрачный	-
Адгезия к гальванизированной стали	Да	-
Адгезия к алюминию	Да	-



Виниловые сополимеры производства Wuxi Honghui Chemical Co.,Ltd.

Сополимер Винилхлорида/ Винилацетата UM50

Аналог сополимеров: A15 (ТУ113-01-17-20-76), UCAR VVNH (DOW), Solbin C (Nissin Chemical), Vinnol H15/50 (Wacker)

Виниловая смола UM50 – это высокомолекулярный сополимер винилхлорида и винилацетата. Поставляется в виде порошка.

Преимущества
Адгезия к ПВХ
Адгезия к металлам
Высокая прочность пленки
Смешиваемость с функционализированными растворами винилов
Одобен FDA для использования в изделиях для пищевых продуктов

Основные характеристики

Характеристическая вязкость ASTM-D1243	0.50
Удельный вес ASTM-D792	1.35
Температура стеклования (T _с), ° C	72
Вязкость раствора при 25°C. cP (30% твердого вещества в MEK)	600
Состав	
Винилхлорид %	86
Винилацетат %	14

Сополимер Винилхлорида/ Винилацетата/Винилового спирта UMOH

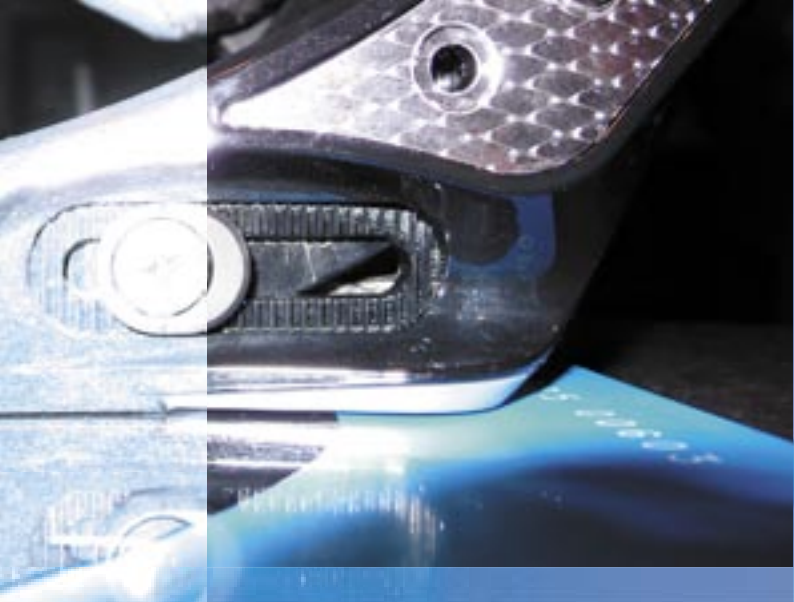
Аналог сополимеров:
A15 O (ТУ113-01-17-20-76), UCAR VAGH, VROH, VAGF (DOW), Vinnol E15/48A(Wacker)

Виниловая смола UMOH – это высокомолекулярная, с гидроксильными функциональными группами, частично гидролизованная винилхлоридная/ винилацетатная смола. Поставляется в виде порошка.

Преимущества
Сшиваемость с аминовыми смолами или полиизоцианатами
Совместимость со многими смолами, включая алкидные и акриловые
Стойкость к воде, спиртам и алифатическим углеводородам
Адгезия к виниловому, целлюлозному и обработанному полиэстеру и ПЭ
Пригоден для использования в медицинских изделиях и изделиях для пищевых продуктов.

Основные характеристики

Внешний вид	Белый
Гранулометрический состав (40 меш) %	100
Адгезия, мл/г	55~57
Летучесть % макс	1
Примеси /100г макс	10
Состав	
Винилхлорид %	89 ~ 90
Винилацетат %	4.0~4.5
Виниловый спирт %	6.0~6.5
Растворимость (Раствор 20% MEK и толуол)	Бесцветный прозрачный



Сополимер Винилхлорида/ Винилацетата/Малеиновой кислоты UMCH

Аналог сополимеров:

A15 KP (ТУ113-01-17-20-76), UCAR VMCH, VMCC,
VMCA (DOW), Vinnol E15/45M (Wacker)

Виниловая смола UMCH – это высокомолекулярный терполимер с карбоксильными функциональными группами, состоящий из винилхлорида, винилацетата и малеиновой кислоты. Поставляется в виде порошка.

Преимущества

Высоко эластичные, пост-формируемые покрытия для металлических лент и листов

Адгезия к винилу, металлам, бетону и целлюлозе

Пригодно для использования в медицинских изделиях и изделиях для пищевых продуктов

Хлорированный поливинилхлорид

Смола CPVC MU-63

Аналог смолы ПСХ-ЛС

Свойства:

Производится хлорированием ПВХ смолы в растворе. Обладает хорошей растворимостью, термопластичностью, стабильностью, химической, коррозионно- и водостойкостью. Растворяется в ацетоне, хлористоводородном эфире, ароматике, эфирах и некоторых спиртах.

Применение:

Специальные ХПВХ краски, связующие уретан ПВХ, ХПВХ огнестойких покрытий, обработка кожи, пластиковые изделия (игрушки).

Основные характеристики

Внешний вид	Белый
Гранулометрический состав (40 меш) %	100
Адгезия, мл/г	54~56
Удельный вес	0.65
Летучесть % макс	1
Примеси /100г макс	10
Состав	
Винилхлорид %	86±2
Винилацетат %	13±2
Малеиновая кислота %	1~2
Растворимость (раствор 20% MEK и толуол)	Бесцветный прозрачный

Основные характеристики

Время растворения, мин, не более	50
Вязкость (Tu-4),сек	14.0 – 20.0
Прозрачность, см, не менее	15.0
Цветность (Pt-Co), не более	150
Потери при нагревании, %, не более	1,20
Содержание хлора, %	61.0 – 65.0
Зола, %, не более	0.30
Железо, %, не более	0.030
Термостабильность, мин, не менее	20



Поливинилбутиралевая смола SDW

Аналог продуктов:

Mowital B30H, Mowital B45H, Pioloform BR18, Pioloform BM18, (Wacker)

ПВБ – поливинилбутираль. Обладает превосходной прозрачностью, пленкообразующими и изоляционными свойствами. Смола ПВБ не растворяется в воде, но растворяется в органических растворителях, таких как спирты, эфиры, кетоны, бензол и в смеси растворителей с этиловым спиртом и ароматическими углеводородами.

Применение:

Покрытия для древесины.

Покрытия для металлов.

Грунтовка для металлов.

Покрытия для бетона.

Защитное покрытие для глянцевых поверхностей.

Покрытия для кожи.

Покрытия для металлической фольги.

Адгезивы для термосклеивания.

Основные характеристики

Показатели	Марка		
	SDW-1A аналог B30H	SDW-2A аналог B45H	
Форма	Белые гранулы или порошок без включений		
Зольный остаток % ≤	0,08		
Содержание основного вещества, % ≥	98,0		
Содержание поливинилацетата %(м/м)	75-77	75-78	
Содержание поливинилбутираля %(м/м)	18-21	18-21	
Содержание винилацетата %(м/м) ≤	3		
Вязкость	Раствор в метаноле мПа. • с	4-6	5-7
	Раствор в н-бутаноле мПа. • с	20-30	27-32
	Раствор в н-бутаноле мПа. • с	90-150	150-175
Прозрачность	430нм, % ≥	86	
	660нм, % ≥	94	
	Визуальная оценка	Бесцветный и прозрачный	





Группа компаний
«Единая Торговая Система»

ООО «Единая Торговая Система»
Головной офис
198216, Россия, Санкт-Петербург, Ленинский пр., 140-Л
тел. +7 812 703 103 5
e-mail: uts@utsrus.com

*

ООО «Единая Торговая Система - М»
21351, Россия, Москва, ул. Ивана Франко, 48
тел./факс +7 495 660 20 68
e-mail: uts_moscow@utsrus.com

*

United Trading System Scandinavia AB
Box 187, SE-265 22, Astorp, Sweden
phone +46 426 67 67
e-mail: uts@uts.se

*

ООО «Единая Торговая Система - Урал»
620016 Россия, Екатеринбург, ул.Академика Вонсовского, 1А, оф.309
тел./факс: +7 343 21184 19
e-mail: ural@utsrus.com

*

ЕТС-Сибирь
630088, Россия, Новосибирск, ул. Петухова, 35Б
тел. +7 383 362 01 75
e-mail: utssib@utsrus.com

*

ООО «ЕТС-Киев»
02090, Украина, Киев, ул. Сосюры, 68, 4 этаж
тел. +380 44 502 50 00
e-mail: info@utsrus.kiev.ua

*

ЕТС-Украина
14010, Украина, Чернигов, ул. Днепроvская, 34а
тел./факс +380 462 60 49 64
e-mail: uts@utsrus.com.ua

*

ТОО «Единая Торговая Система - Казахстан»
050030 г.Алматы, Красногвардейский тракт №419
тел. +7 727 385 66 36
e-mail: kanat@utsrus.com

*

ООО «Смартстрой»
220046, Беларусь, Минск, ул. Радиальная, 15
тел.: +375 17 295 69 03
e-mail: info@smartstroy.by

www.utsrus.com