



JOST CHEMICALS

release agents



JOST CHEMICALS, der Spezialist in Entwicklung und Herstellung von Trennmitteln ist auf dem internationalen Markt Ihr Partner in allen Bereichen der kunststoffverarbeitenden Industrie.



Manfred Jost, Geschäftsführer / Managing Director

Ihr Trennmittel-Profi und Spezialist für alle Anwendungsbereiche der kunststoffverarbeitenden Industrie.

Unsere einzelnen Geschäftsbereiche sind die Trennmittel-Technologie, Korrosionsschutz, Reinigungs- und Schmierstoffherstellung, sowie Spezialchemikalien.

Die Entwicklung und Produktion in unserem eigenen Hause, garantiert Ihnen schnelle Entscheidungswege, kurze Lieferzeiten sowie faire Preise bei gleichbleibend höchster Qualität.

Die Betreuung, Anwendungsberatung und die individuelle Problemlösung für Sie „Vor Ort“ sind eine der Stärken von JOST CHEMICALS, ebenso wie unsere stetige Entwicklung und Erweiterung des Produktsortimentes.

JOST CHEMICALS, the specialist in the development and manufacture of release agents, is the partner to rely on in the international market in all areas of the plastics processing industry.

Your release agent professional and specialist for all ranges of application of the plastics processing industry.

Our individual business areas consist of: release agents, corrosion protection, production of cleaning agents, lubricants and special chemicals.

In-house development and production guarantee fast decision-making processes, short delivery times and fair prices, whilst maintaining top quality.

Customer care, consultation and individual problem-solving on site are one of the strengths of JOST CHEMICALS and we also pride ourselves on the continuous development and expansion of our product range.

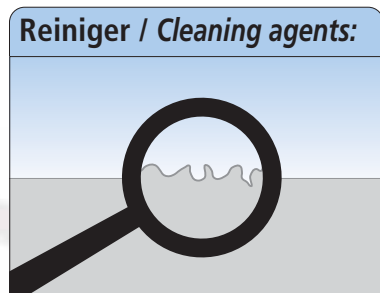


Einführung Trennmittel, Faserverbund

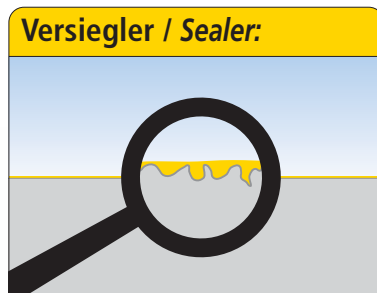
Trennmittel sind in der Composite Industrie das wichtigste Element, wenn es um Oberflächenqualität des Bauteils geht. Mit einem guten Trennmittelsystem kann der Glanzgrad und die Haftung in der Form kontrolliert und gesteuert werden. Um eine vorzeitige Entformung (pre-release) und damit verbundene Oberflächenfehler (Schrumpfmarkierungen, Glasdurchschlag usw.) zu verhindern, muss das richtige Trennmittelsystem ausgewählt werden. Die fachgemäße Trennmittelauswahl ist ein wesentlicher Faktor für Entformungskräfte, Nacharbeiten und Lebensdauer der Form.

Introduction to Release Agents, Fibre Composite

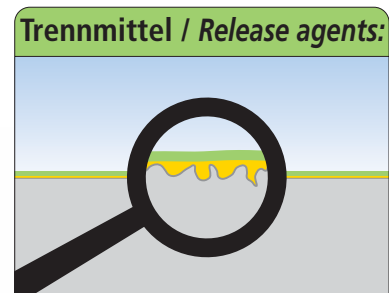
Release agents are the most important factor in the composites industry for ensuring the surface quality of the component. A good release agent system enables control and management of the gloss and the bonding in the mould. It is vital that the correct release agent system is chosen to prevent pre-release and associated surface defects (shrink marks, glass breakdown, etc.). Knowing which release agent to choose is a major factor with regard to the ejecting forces, finishing operations and durability of the mould.



gereinigte Formoberfläche
Clean mould surface



versiegelte Formoberfläche
Sealed mould surface



eingetrennte Formoberfläche
Separated mould surface

Jede verschmutzte Form sollte vor einem neuen Trennmittelauftrag gründlich gereinigt werden. Insbesondere müssen bei neuen Formen die Reste der Politur rückstandsfrei und porentief entfernt werden, um eine gute Anhaftung des Versieglers in der Form zu gewährleisten.

A contaminated mould should always be cleaned thoroughly before application of a new release agent. With new moulds in particular the remains of the polish must be deep-pore cleaned without leaving any residue, to promote adhesion of the sealer in the mould.

Der Versiegler egalisiert die Mikroporen der Formoberfläche. Er wird mit einem weißen Küchentuch (ohne Aufdruck), auf der gereinigten Formoberfläche aufgebracht.

Nach kurzer Einwirkzeit wird mit einem sauberen Küchentuch und leichtem Druck schlierenfrei auspoliert.

The sealer agent levels the micropores of the mould surface. It is applied to the clean mould surface using a white (unpatterned) cloth.




It should be allowed to act for a short time and then polished streak-free using a clean cloth with slight pressure.

Der Trennmittelauftrag verleiht der Form die notwendigen Gleiteigenschaften und die für den jeweiligen Prozess erforderliche Trennwirkung. Dies ermöglicht eine problemlose Entformung und verhindert chemische Stick-up Probleme. Es gibt wachsbasierende und semipermanente Trennmittel.

Applying the release agent gives the mould the required sliding properties and the release effect required for the respective operation. This allows easy ejection and prevents chemical stick-up problems. There are wax-based and semi-permanent release agents.

SEMIPERMANENTE TRENNMITTEL / SEMI-PERMANENT RELEASE AGENTS

SEMIPERMANENT

Produkt / Product	Anwendung / Application	Verwendung / Use	Temp. / Temp.	Beschreibung / Description
<p>Mold Sealer S-31</p> 	<p>Sealer + Trennmittel</p> <p>Modell- und Formenbau GFK- und Metallformen</p> <p>Sealer + release agent</p> <p>Model and mould-making GRP moulds and metal moulds</p>	<p>Polyester-, Acryl-, Epoxi- und DCPD-Harz</p> <p>PUR-RIM</p> <p>Polyester resin, acrylic resin epoxy resin and DCPD resin</p> <p>PUR-RIM</p>	<p>RT - 400°C</p> <p>RT - 400°C</p>	<p>Versiegler</p> <ul style="list-style-type: none"> • Perfekte Sealer Schicht, die mit allen Trennmitteln kompatibel ist • Grundierung für den nachfolgenden Einsatz von Treil Part 310 • Optimaler Oberflächenglanz für alle Modelle sowie für neue Kunstharz- und Metallformen • Eliminiert Porositäts-Probleme <p>Sealer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Perfect sealer layer, compatible with all release agents • Primer for subsequent use of Treil Part 310 • Optimum surface gloss for all models and for new synthetic resin moulds and metal moulds • Eliminates porosity problems
<p>Treil Part 310</p> 	<p>Trennmittel</p> <p>GFK-Formen Metall-Formen</p> <p>Release agent</p> <p>GRP moulds Metal moulds</p>	<p>Polyester-, Acryl-, Epoxi- und DCPD-Harz</p> <p>PUR-RIM</p> <p>Polyester resin, acrylic resin, epoxy resin and DCPD resin</p> <p>PUR-RIM</p>	<p>RT - 400°C</p> <p>RT - 400°C</p>	<p>Trennmittel</p> <ul style="list-style-type: none"> • Garantiert sehr hohe Entformungsstückzahlen • Hoher Oberflächenglanz • Sehr leichte Polierbarkeit • Durch chemische Verbindung zur Formoberfläche entsteht kein Übertrag auf die gefertigten Teile • Weiterbehandlung wie Verkleben und Lackieren ist somit gewährleistet <p>Release agent</p> <ul style="list-style-type: none"> • Guarantees very high quantity of ejected items • High surface gloss • Very easy to polish • Chemical bonding to the surface of the mould prevents transfer to the finished parts • This ensures further treatment such as bonding and varnishing/lacquering
<p>Treil Part 200</p> 	<p>Sealer + Trennmittel</p> <p>GFK-Formen Metall-Formen</p> <p>Sealer + release agent</p> <p>GRP moulds Metal moulds</p>	<p>Epoxi-, Polyester-, Phenol- und DCPD-Harz, Siliconkautschuk und Thermoplastverarbeitung.</p> <p>Epoxi resin, polyester resin, phenol resin and DCPD resin, processing silicone rubber and thermoplastics</p>	<p>110°C - 400°C</p> <p>110°C - 400°C</p>	<p>Universal-Trennmittel</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schwierige Trennungen bei Temperaturen von 110°C – 400°C lassen sich damit ohne Verfärbungen und ohne andere unerwünschte Auswirkungen auf Aushärtung usw. erreichen • Dauerhafter Trennfilm • Gleicht mikroskopisch kleine Fehler und Schäden in der Form aus • Auch als 400 ml Spray lieferbar <p>All-purpose release agent</p> <ul style="list-style-type: none"> • Facilitates difficult releases at temperatures of 110°C – 400°C without discolouration and other undesired effects on curing etc. • Durable release film • Levels over microscopic faults and damage to the mould • Also available as 400 ml spray

WACHSBASIS / WAX BASED

Produkt / Product	Anwendung / Application	Verwendung / Use	Temp. / Temp.	Beschreibung / Description
Spacewax Sealer 	Versiegler+ Trennmittel Modell- und Formenbau GFK- und Metallformen <i>Sealer + release agent</i> <i>Model and mould-making</i> <i>GRP moulds and metal moulds</i>	Polyester-, Epoxi- und DCPD-Harzverarbeitung <i>Polyester resin, epoxy resin</i> <i>and DCPD resin</i>	RT - 200°C RT - 200°C	Diese Trennmittel-Serie auf Wachsbasis ist ein seit Jahrzehnten bewährtes Trennsystem für die Polyester-, Epoxi- und DCPD-Harzverarbeitung <ul style="list-style-type: none"> • Höchster Glanzgrad • Hervorragend leicht zu polieren • Viele Entformungen mit einer Beschichtung möglich <p><i>This range of wax-based release agents has proved its worth over decades as a release system for polyester-, epoxy- and DCPD-processing</i></p>
Spacewax 600 	Trennmittel GFK-Formen Metall-Formen <i>Release agent</i> <i>GRP moulds</i> <i>Metal moulds</i>	Polyester-, Epoxi- und DCPD-Harz <i>Polyester resin, epoxy resin</i> <i>and DCPD resin</i>	RT - 200°C RT - 200°C	<ul style="list-style-type: none"> • Maximum gloss • Extremely easy to polish • A large number of mould ejections possible with one coating
Spacewax 500 	Trennwachs flüssig GFK-Formen Metall-Formen <i>Release wax, liquid</i> <i>GRP moulds</i> <i>Metal moulds</i>	Polyester-, Acryl- und DCPD-Harze <i>Polyester-, acrylic- and</i> <i>DCPD-resin</i>	RT - 140°C RT - 140°C	<ul style="list-style-type: none"> • Universelles Trennwachs, flüssig • Für kontinuierliche Produktion • Seidenmatte Oberfläche • Kombinierbar mit PVA <p><i>All-purpose release wax, liquid</i> <i>For continuous production</i> <i>Semigloss surface</i> <i>Can be combined with PVA</i></p>
Spacewax 300 	Trennwachs, pastös GFK-Formen Metall-Formen <i>Release wax, paste</i> <i>GRP moulds</i> <i>Metal moulds</i>	Epoxi-, Polyester-, Acryl- und DCPD-Harze <i>Epoxy-, polyester-, acrylic-</i> <i>and DCPD-resin</i>	RT - 140°C RT - 140°C	<ul style="list-style-type: none"> • Universelles Trennwachs in Pastenform • Für Modelle, neue Werkzeuge und kontinuierliche Produktion • Sehr hoher Glanzgrad • Kombinierbar mit PVA <p><i>All-purpose release wax in paste form</i> <i>For models, new moulds and continuous production</i> <i>Very high gloss</i> <i>Can be combined with PVA</i></p>

WACHSBASIS / WAX BASED

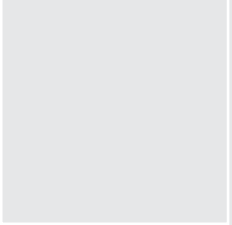


WASSERBASIS / WATER BASED

WASSERBASIS / WATER BASED

Produkt / Product	Anwendung / Application	Verwendung / Use	Temp. / Temp.	Beschreibung / Description	
Aqua Release 401	Versiegler + Trennmittel GFK-Formen Metall-Formen	Polyester-, Epoxi-, Phenol- und DCPD-Harze	RT - 250°C	Semipermanentes Trennmittel, wässrig <ul style="list-style-type: none"> Für alle Arten der Duroplastverarbeitung Für SMC/BMC Verfahren Höchster Glanzgrad Sehr leicht zu polieren 	
	Sealer + release agent GRP moulds Metal moulds	Polyester resin, epoxy resin, phenol resin and DCPD resin	RT - 250°C	Semi-permanent release agent, water based <ul style="list-style-type: none"> For all types of duroplastics processing For SMC/BMC applications Maximum gloss Very easy to polish 	
Aqua Release 470	Versiegler+ Trennmittel GFK-Formen Metall-Formen	Polyester-, Epoxidharz	RT - 150°C	Semi- / Wachskombination, wässrig <ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Widerstandsfähigkeit zu abrasiven Stoffen Für hohe Oberflächenporosität 	
	Sealer + release agent GRP moulds Metal moulds	Polyester- and epoxy resin	RT - 150°C	Semi-permanent / wax based combination, water based <ul style="list-style-type: none"> Very high resistance to abrasive materials For high surface porosity. 	
Solid Surface + Polymerbeton / Solid Surface + Polymer concrete					
Aqua Release 425		Versiegler + Trennmittel GFK-Formen Metall-Formen	Solid Surface Polyester-, Epoxi-, Phenol- und DCPD-Harze Composite	RT - 230°C	Semi- / Wachskombination, wässrig <ul style="list-style-type: none"> Für alle Arten der Duroplastverarbeitung Für hohe Oberflächenporosität der Form Leicht zu polieren Viele Entformungen mit einer Beschichtung möglich
		Sealer + release agent GRP moulds Metal moulds	Solid Surface Polyester resin, epoxy resin, phenol resin and DCPD resin Composite	RT - 230°C	Semi-permanent / wax based combination, water based <ul style="list-style-type: none"> For all types of duroplastics processing For high surface porosity of the mould Easy to polish Large number of mould ejections with one coating
Aqua Release 465	Versiegler + Trennmittel GFK-Formen Metall-Formen	Pipe Spinning / Polymerbeton Polyester-, Epoxi-, Phenol- und DCPD-Harze		Wachskombination, wässrig <ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe Widerstandsfähigkeit zu abrasiven Stoffen Für hohe Oberflächenporosität 	
	Sealer + release agent GRP moulds Metal moulds	Pipe Spinning / Polymer concrete Polyester resin, epoxy resin, phenol resin and DCPD resin		Wax based combination, water based <ul style="list-style-type: none"> Very high resistance to abrasive materials For high surface porosity 	

INTERNE / INTERNAL

Produkt / Product	Anwendung / Application	Verwendung / Use	Temp. / Temp.	Beschreibung / Description
INT 300 	Internes Trennmittel GFK-Formen Metall-Formen <i>Internal release agent</i> GRP moulds Metal moulds	Polyester- und DCPD-Harz <u>ohne Gel Coat</u> • Kalt-Nasspressen Polyester- and DCPD resin <u>without gel coat</u> • Cold/wet pressing	30°C - 200°C 30°C - 200°C	„INT 300 + INT 900“ gehören zur Gruppe unserer internen Trenn- und Gleitmittel Vorteile: • Hohe Entformungsstückzahl möglich • Minimiert den Verbrauch an externem Trennmittel • Verbessert die Fließeigenschaft des Harzes "INT 300 – INT 900" belong to our range of internal release agents and lubricants Benefits: • High quantity of ejected items possible • Minimises the use of external release agents • Improves the flow property of the resin
	INT 900	Internes Trennmittel GFK-Formen Metall-Formen <i>Internal release agent</i> GRP moulds Metal moulds	Polyesterharz mit Gel Coat • Kein Einfluss auf die Farbgebung Polyester resin with gel coat • Colouration unaffected	

ADDITIV / ADDITIVE

Produkt / Product	Anwendung / Application	Verwendung / Use	Temp. / Temp.	Beschreibung / Description
Additiv V-15	Zugabe in Polyester Gel Coat <i>Add to polyester gel coat</i>	Polyesterharz mit Gel Coat • Kein Einfluss auf die Farbgebung Polyester resin with gel coat • Colouration unaffected	RT - 120°C RT - 120°C	Vorteile bei Zugabe in Feinschichten (Gel coats): • Es verhindert „Fischaugenbildung“ • Bessere Untergrundbenetzung • Oberflächenspannung wird vermindert • Kratzfestigkeit erhöht und Verlauf verbessert Advantages when used in gel coat: • Prevents the formation of „fish eyes“ • Better substrate wetting • Reduces surface tension • Increases scratch resistance and improves leveling

INTERNE / INTERNAL

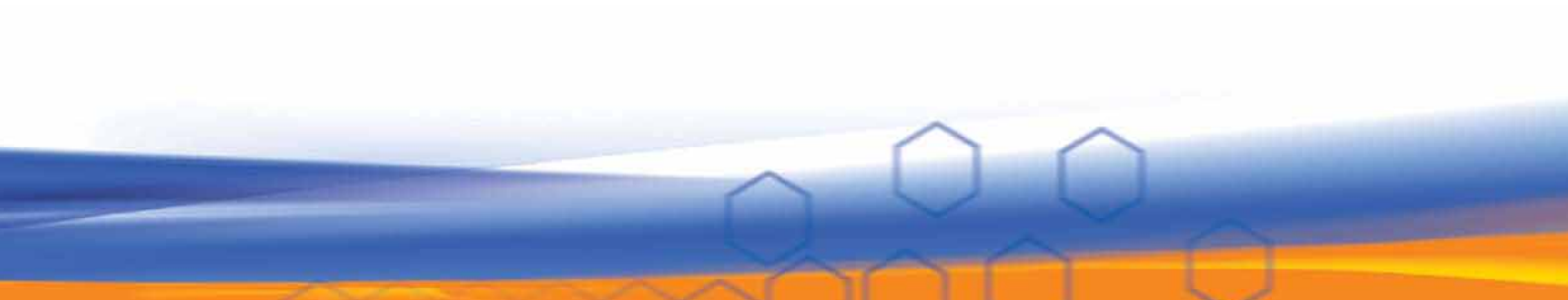
ADDITIV



REINIGER / CLEANING AGENTS

REINIGER / CLEANING AGENTS

Produkt / Product	Anwendung / Application	Beschreibung / Description
Cleaner # 1 Power Cleaner 	Kunstharz- und Metallformen <i>Synthetic resin moulds and metal moulds</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Reinigt <u>wirksam und aggressiv</u> ausgehärtetes Polyester-, Epoxi- und Phenolharz • Entfernt Klebstoff-, Wachs- und PUR-Rückstände • Zum Lösen hartnäckiger Verschmutzungen von Thermo- und Duroplastrückständen • Entfernt Styrol-Aufbau <ul style="list-style-type: none"> • For <u>effective and aggressive</u> cleaning of cured polyester resin, epoxy resin and phenol resin • Removes adhesive residues, wax residues and polyurethane residues • Loosens stubborn impurities from thermoplastic and duroplastic residue • Removes styrene build-up
Cleaner # 3 Mold Cleaner 	Kunstharz- und Metallformen, Fertigteile <i>Synthetic resin moulds and metal moulds, finished parts</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Vielfältig einsetzbarer, leistungsstarker Reiniger zum Entfernen und Lösen von Oberflächenverunreinigungen an Formen und Bauteilen • Reiniger für Harz- und Trennmittelverschmutzung • Entfernt Klebstoffe, Wachs- und PUR-Rückstände in Polyester- oder Metallformen • <u>Versiegelt in Kombination mit „Treib Part 310“ Aluminiumoberflächen.</u> Somit kein Übertrag von Aluminiumoxid auf das Bauteil • Sehr effizienter Entlacker <ul style="list-style-type: none"> • <i>Multi-application, high-performance cleaning agent for removing and loosening surface impurities on moulds and components</i> • <i>Soft cleaner for resin and release agent impurities</i> • <i>Removes adhesives, wax and polyurethane residue in polyester moulds or metal moulds</i> • <i>Seals aluminium surfaces in conjunction with "Treib Part 310". This prevents transfer of aluminium oxide to the component</i> • <i>Very efficient paint and varnish stripping agent</i>
Cleaner # 5 Semipermanent Cleaner 	Kunstharz- und Metallformen <i>Synthetic resin moulds and metal moulds</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernt Verunreinigungen ohne die Trennschicht zu verletzen • Reiniger für Thermo- und Duroplastverarbeitung, Formenreiniger • <u>Hintenlässt nach der Reinigung eine leichte semipermanente Trennwirkung</u> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Removes impurities on the mould surface without harming the release layer</i> • <i>Cleaning agent for processing thermoplastics and duroplastics, mould cleaner</i> • <u><i>Semi-permanent release effect after cleaning</i></u>
Acetonspray 	Zum Nachwaschen nach Verwendung von Cleaner # 1 <i>For recleaning after using Cleaner # 1</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Schnell trocknendes Reinigungsspray. • Für rückstandslose und schnelle Reinigung blanker Kunstharz-, Stahl- und Metallteile • Entfernt Öle, Fette und Klebstoffreste, sowie Synthese- und Siliconschmierstoffe <ul style="list-style-type: none"> • <i>Quick-dry cleaner spray.</i> • <i>For fast cleaning of bare synthetic resin, steel and metal parts, with no residues left behind</i> • <i>Removes oils, greases and adhesive residues and synthetic lubricants and silicone lubricants</i>



Grid area for notes.



Unsere starken Kooperationspartner:

Our strong group of partners:



Germany

Lange + Ritter GmbH
 Faserverstärkte Kunststoffe
 Dieselstr. 25, D-70839 Gerlingen
 Phone: 0049-7156-2006-0
 Fax: 0049-7156-2006-6
 E-Mail: info@lange-ritter.de
 Web: www.lange-ritter.de



Austria

Ing. R. Konitzer Ges.m.b.H.
 Bayernstraße 1 • A-5071 Wals Siezenheim
 Tel.: 0043-662-872498
 Fax: 0043-662-872498-50
 E-Mail: icom@konitzer.at
 Web: www.konitzer.at

EKS-TECHNIK-sousek

Austria

EKS - TECHNIK - SOUSEK
 Kinzerplatz 17, A-1210 Wien
 Phone: 0043-1-270-5965
 Fax: 0043-1-2725447
 E-Mail: eks.technik@chello.at



Belgium, Netherlands, Luxembourg Switzerland

Voss Chemie Polyester de Moor
 Mechelsesteenweg 303, B-2500 Lier
 Phone: 0032-3-489-2828
 Fax: 0032-3488-1927
 E-Mail: info@vosschemie.be
 Web: www.vosschemie.be



Walter Mäder AG
Bereich Composites
 Industriestraße 1, CH-8956 Killwangen
 Phone: 0041-56-41785-55
 Fax: 0041-56-40167-44
 E-Mail: info@madercomposites.com
 Web: www.madercomposites.com



Spain

CETEC PRODUCTS, S.L.
 C/ Dinamarca, 18
 ES-08700 Igualada (Barcelona)
 Phone: 0034 93 806 6814
 Fax: 0034 93 806 7159
 E-Mail: subirana@cetecproducts.com
 Web: www.cetecproducts.com



Romania

MEDITERANA Import Export SRL
 17 Unirii Bvd
 RO-040102 Bucharest
 Phone: 0040 21 3200794
 Fax: 0040 21 3200795
 E-Mail: med@mediterana.ro
 Web: www.mediterana.ro



Slovakia, Czech Republic

LUBRICANT s.r.o.
 Slovanska alej 24, CZ-326 00 Plzen
 Phone: 00420-377-454-901
 Fax: 00420-377-454-907
 E-Mail: navratil@lubricant.cz
 Web: www.lubricant.cz



Poland, Baltic States

Milar Sp.z.o.o
 ul. Graniczna 47
 PL-05-825 Grodzik Mazowiecki
 Phone: 0048-22-755-85-21
 Fax: 0048-22-755-80-09
 E-Mail: milar@milar.pl
 Web: www.milar.pl



Croatia

KOMPOZIT-KEMIJA d.o.o.
 Obrtnička 29 c, HR-10437 Bestovje
 Hrvatska
 Phone/Fax: 00385 1 3323 180
 E-Mail: kompozit@kompozit-kemija.hr
 Web: www.kompozit-kemija.hr



Russia, CIS

UTS Saint-Petersburg
 Leninsky pr., 140 "L"
 RU-198216 Russia
 Phone: 007812 703-103-5 (ext. 1153)
 Fax: 007812 336-94-85
 E-Mail: uts@utsrus.com
 Web: www.utsrus.com

Jost Chemicals GmbH

Gottlieb-Daimler-Straße 10
D-69514 Laudenbach / Germany

Phone: +49(0)6201-42810

Fax: +49(0)6201-45590

E-Mail: info@jost-chemicals.de

Web: www.jost-chemicals.de

www.jost-chemicals.de