

трет-Бутилпероксибензоат

NOROX® TBPB

трет-Бутилпероксибензоат
№CAS 614-45-9
Жидкий, технически чистый

Структурная формула

Описание:

Бесцветная маловязкая жидкость, состоящая из технически чистого трет-бутилпероксибензоата.
Данный ароматический сложный пероксиэфир используется в качестве инициатора (источник радикалов) для отверждения ненасыщенных полиэфирных смол. Основное применение: горячее прессование SMC или BMC при 130-160 °C

Техническая информация:

Внешний вид	вид желтоватая жидкость
Содержание пероксида	ок. 99% в/в
Акт. кислород	ок. 8,16% в/в
Флегматизатор	нет
Плотность при 20 °C	ок. 1,04 г/см ³
Вязкость при 20 °C	ок. 8 мПа.с
Коэф-т преломления при 20 °C	ок. 1,499
Смешиваемость	Не смешивается с водой, растворяется в спиртах, фталатах
Критическая температура (тем-ра самоускоряющегося разложения)	ок. 60 °C
Стабильность при хранении в холодильнике	точка замерзания ниже 10 °C
Температура начала полураспада	ок. 90 °C
Рекомендуемая температура хранения	от 10 до 30 °C
Стабильность при хранении с даты поставки	6 месяцев

Данный продукт соответствует регламенту ElektroG (Директивы ЕС: RoHS 2002/95/EG, WEEE 2002/96/EG)

Период полураспада:

10 ч/1 ч/1 мин (0,1 м/бензол): 104/124/165 °C

Применение:

ОТВЕРЖДЕНИЕ ПОЛИЭФИРОВ:

Отвердитель для ненасыщенных полиэфирных смол. Подходит для всех типов смол. Диапазон температур: 130-160 °C. Дозировка: 1-2% в том виде, в каком поставляется. «Время жизни» (время гелеобразования смола+пероксид) несколько месяцев при комнатной температуре, в зависимости от типа смолы. Чувствителен к некоторым

трет-Бутилпероксибензоат

наполнителям и пигментам, а также к солям кобальта и третичным ароматическим аминам. Время жизни можно значительно продлить путем добавления 0,1-0,3% Ингибитора ВС 500.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

В диапазоне 85-95 °С (температура начала полураспада) скорость отверждения не очень высока, если нет экзотермы реакции (например, в теплоудерживающей форме). Очень короткое время отверждения, 1-3 минуты, достигается только при температуре выше 120 °С. Таким образом, оптимальный диапазон температур для горячего прессования составляет 130-160 °С.

МЕТОДЫ ПЕРЕРАБОТКИ:

В основном, горячее прессование листовых препрегов (SMC) или премиксов (BMC), а также пропитка, окунание обмоточного провода.

Стандартная фасовка:

25 кг

Ограничение ответственности

Данная информация и все дальнейшие технические рекомендации отражают имеющиеся у нас на данный момент знания и опыт, полученные на основании собственных испытаний с использованием местного сырья, и предоставляются с целью проинформировать о наших продуктах и областях их применения. Данная информация не может рассматриваться в качестве гарантии конкретных свойств продукта или его пригодности для конкретных целей, а так же она не является исчерпывающей инструкцией по применению. Данная информация не подразумевает предоставления никаких гарантий касательно свойств продукта и срока его хранения, юридической ответственности с нашей стороны, в т.ч. в отношении существующих прав интеллектуальной собственности третьей стороны, в особенности патентных прав. Мы сохраняем за собой право вносить любые изменения в соответствии с технологическим прогрессом или дальнейшими разработками.

Применение и использование наших продуктов на основании наших технических рекомендаций находится вне зоны нашего контроля и полностью попадает под ответственность пользователя. Пользователь не освобождается от необходимости проведения тщательного исследования и тестирования входящей продукции для подтверждения пригодности для предполагаемого применения.