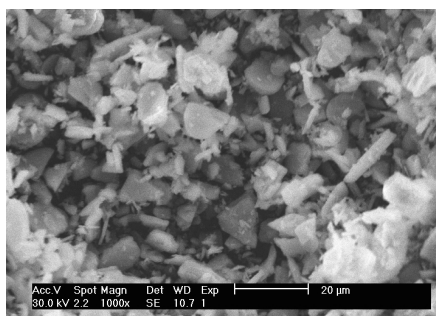
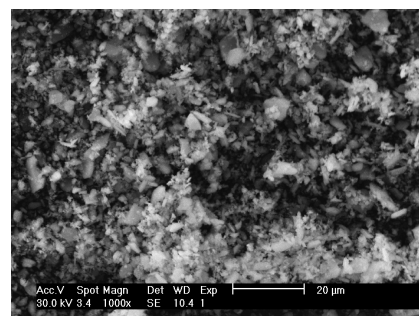


Техническая информация

ZP 3860



Habicor® ZP 3850



Habicor® ZP 3860

Гидрат фосфата цинка

Version 2007/02	Habicor ZP 3850	Habicor ZP 3860	
Содержание ZnO [%] Content of	50 – 52 ^{*)}	50 – 52 ^{*)}	ISO 6745
Содержание PO ₄ ³⁻ [%] Content of	46 – 50 ^{*)}	46 – 50 ^{*)}	ISO 6745
Влажность [%] Moisture	max. 1	max. 1	ISO 787 / 2 (HP-2)
Масс. летучих в-в. (600 °C) [%] Loss of ignition	10 – 14	8 – 10	ISO 6745
pH pH value	6.0 – 8.0	6.0 – 8.0	ISO 787 / 9 (HC-2)
Проводимость [µS / cm] Conductivity	< 250	< 250	ISO 787 / 14 (HP-5.1)
Содержание Cl ⁻ [%] Content of	< 0.1	< 0.1	ISO 787 / 13 (HC-3)
Содержание NO ₃ ⁻ Content of	< 0.1	< 0.1	ISO 787 / 13 (HC-3)
Содержание SO ₄ ²⁻ Content of	< 0.1	< 0.1	ISO 787 / 13 (HC-3)
Остаток на сите - 45 µm mesh [%] Sieve residue	< 0.2	< 0.2	ISO 787 / 7 (HP-6)

Плотность [g / cm ³] Specific gravity	3.7	3.7	ISO 787 / 10 (HP-10)
Насыпная плотность [l / kg] Bulking volume	1.3	1.3	HP-7
Маслоемкость [g / 100 g] Oil absorption	20 ± 10%	20 ± 10%	ISO 787 / 5 (HA-1)
Термостойкость [°C] Heat fastness	160	160	ISO 787 / 21 (HA-4)
Размер частиц [µm] Average particle size	3.5 – 5.5	2.5 – 3.5	Laserbeugung Laser Scattering
Стойкость к кислотам Fastness to acids	1	1	HA-2
Стойкость к щелочам Fastness to alkalis	3	3	HA-2

*) По сухому остатку

	ZP 3850	ZP 3860	
Масляные и смоляные покрытия	+	+	
Термоотверждаемые покрытия	+	+	
NC лаки	+	+	
Виниловые лаки	+	+	
Акриловые покрытия	+	+	
Кислотоотверждаемые покрытия	0	0	
Эпоксидные покрытия	+	+	
Полиуретановые покрытия	-	0	
Ненасыщенные полиэферы	+	+	
Порошковые покрытия	-	-	
Водорастворимые покрытия	+	+	
Воднодисперсионные/водоэмульсионные покрытия	+	+	
Покрытия по рулонному металлу	-	0	
УФ-отверждаемые покрытия	-	-	